



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Шинку изготовить методом гummирования.
- 3 Острые кромки притупить  $R0,2$ .
- 4 Неуказанные допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ .
- 5 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.

					КК-200х150х42-00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо  Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.							4,24	1:2	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.						Ресурс-Маш			
Утв.									